仕　様　書

1. 品名　汎用旋盤

2. 数量　8台

3. 規格　本体及び付属品等は全て新品とし、以下の仕様を満たすこと。

項　　目		調達物品に係る仕様	数量
本体			8台
	ベッド上の振り・心間	最大加工径360mm以上であること	
		最大加工長さ550mm以上であること	
	変速装置	変速装置切替えがレバーでできること	
	縦送りハンドル位置	縦送りハンドルとし、自動送りレバーの左に配置されていること	
	自動送りレバー機構	自動送り開始と自動送り方向切替えの操作が別であること	
	心押台	テ―パがMTNo.3であること	
	縦送り1周の距離	20mmもしくは25mmであること （1周の距離が計算しやすいこと）	
	横送り1周の距離	R5mm（φ10mm）であること （1周の距離が計算しやすいこと）	
	横送り台移動量	220mm以上であること	
	横送りの表示形式	半径表示であること	
	機械の大きさ	幅1700mm以内、奥行800mm以内、高さ1200mm以内であること（ただし後方切粉除けカバーを除く）	
	重量	1000kg以下であること	
	心押軸の移動量	120mm以上であること	
	自動送りの変換数	32種以上あり、歯車交換が不要であること	
	メートルネジの種類	18種以上あり、歯車交換が不要であること	
	インチネジの種類	27種以上あり、歯車交換が不要であること	
	刃物送り台移動量	刃物送り台移動量が100mm以上であること	
	主軸回転速度範囲	90min-1～1800min-1を含むこと	
	主軸速度変換数	6段以上であること	
	操作性	回転速度調整レバー等の操作性が簡易かつ明瞭であり、色によりレバーの判別が行えること	

その他			一式
	納入条件	機器搬入、据付設置、納入後の現地での操作説明を行うこと	
	プレート類の表記	操作のために貼付してあるプレート類の表記は日本語とする	
	取扱説明書等	機器の利用、運用に必要な取扱説明書等は日本語表記とし、印刷物1部及び電子データ1部の形式で提供すること	
	品質保証	ISO9001の認証を受けている工場で製作された高い品質保証がなされた製品であること	

4. 納入先：山形県立鶴岡工業高等学校